

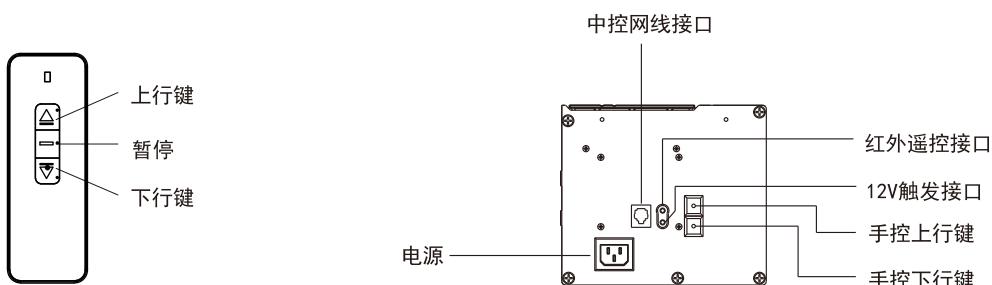
# EDL70电动地拉幕使用说明书

尊敬的用户：感谢您购买EDL70电动地拉幕，在使用前请先详阅说明书，阅读后注意收藏，以备日后查阅！

## 概述

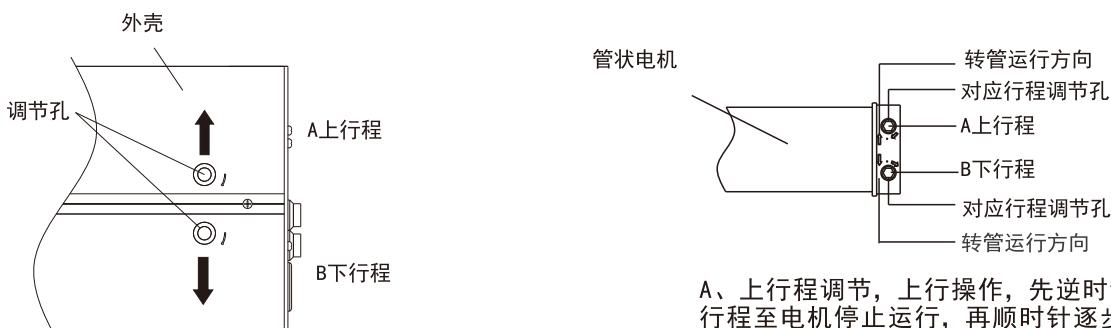
- 白\（黑）色长方形钢琴烤漆铝合金外壳，由高级铝合金材质加工而成，外表采用钢琴烤漆工艺。
- X形支撑杆组件：支撑杆+钢丝缆绳+拉力弹簧，重心更加稳定。
- 幕布卷管采用高强度管状铝型材/钢材，受力强，不生锈，长久运作不易变形。
- 电源及控制面板设置在投影机外壳的左边，电源电压及插头可根据不同国家的标准进行定制；多种控制方式可选，包括手动按钮控制（直接按左端盖面板的上行键和下行键）；RF遥控；红外线遥控；12V触发控制；中控控制；干接点控制等。

## 使用方法



- 1) 把产品开箱后摆放好相应位置，使用前请阅说明书后拿电源线插上电源插座.
- 2) 注意警示提示. (产品通电运行下降中禁止触摸外壳，谨防夹手伤害)
- 3) 调节棒默认不建议使用，出厂状态已调试好最佳。使用前请咨询售后服务

## 行程调节



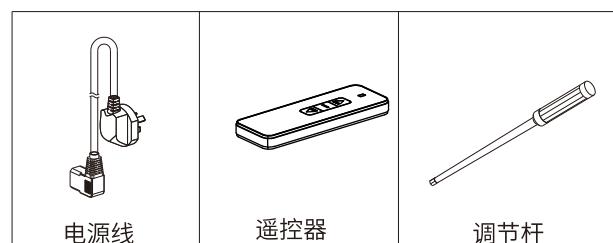
- A、上行程调节，上行操作，先逆时针减少行程至电机停止运行，再顺时针逐步增加行程，到所需的行程位置，上行程调节完成。  
B、同理调节下行程

## 保养

### 温馨提示保养银幕

- 为了保证您长期观赏最好的银幕品质，请注意以下事项：
1. 请勿用手或其它物品触碰幕面，以免造成幕面损伤。
  2. 请勿用水或其它清洁剂擦拭，以免损坏面涂层。
  3. 请勿在幕面上涂画，以免留下印记。
  4. 可用鸡毛掸子轻轻扫除表面灰尘。
  5. 避免长时间无使用产品，请每月适当通电运行维护！！

### 配件

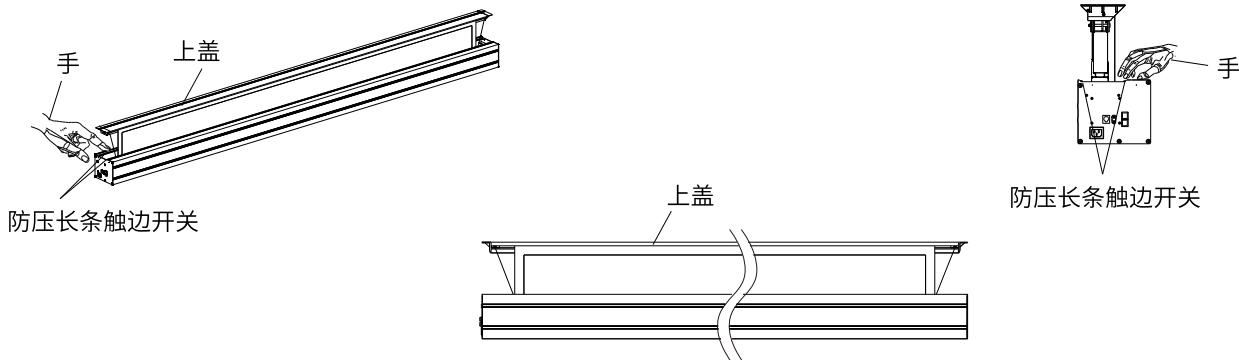


## 故障排除

1. 电动幕操作无反应, 请确认电源有无接通。
2. 电动幕出现上升无平稳时, 请按停止键停止, 从电动幕背面用手助力臂往上提升, 同时按上行键持续打开, 严禁在幕布松软情况下按下行键回收幕布(反之幕面会易受损或起皱折)。打开状态回复正常方可按下行键运行。
3. 电动幕每次连续运转时间不能超过5分钟, 否则会导致马达过热而造成马达损坏, 如连续运转5分钟过热产生电机保护, 建议间隔30分钟后再继续使用。

## 防夹手功能反弹

电动幕布下降时当有异物或手按压到前后长条触边开关时, 电动幕上盖立即会反弹上升到安全距离, 不会夹到异物或伤及手

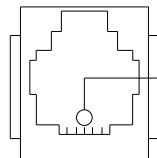


### 外接DC/AC 12V电源控制

- A、DC/AC 12V 从无到有时, 电动幕自动上行。  
B、DC/AC 12V 从有到无时, 电动幕自动下行。  
C、输入电压范围: DC/AC 5V-12V

#### 干接点控制:

- 1)、连接6P网线接口。
- 2)、功能控制:  
A、线道3+线道6接通的脉冲信号, 电动幕持续上行。  
B、线道4+线道6接通的脉冲信号, 电动幕停止运行。  
C、线道5+线道6接通的脉冲信号, 电动幕持续下行。



6P网线接口  
从左至右依次为  
1. RS485-B  
2. RS485-A  
3. 手控上行线  
4. 手控停止线  
5. 手控下行线  
6. 手控公共线

#### 中控控制:

- A、连接6P网线接口。  
B、RS485端口设置  
1)、波特率: 2400  
2)、数据长度: 8  
3)、奇偶校验: N  
4)、开始位: 1  
5)、停止位: 1  
C、控制代码  
1)、上升指令: 0xFF 0xAA 0xEE 0xEE 0xDD  
2)、停止指令: 0xFF 0xAA 0xEE 0xEE 0xCC  
3)、下降指令: 0xFF 0xAA 0xEE 0xEE 0xEE  
D、功能控制  
1)、上行指令, 电动幕持续上行。  
2)、停止指令, 电动幕停止运行。  
3)、下行指令, 电动幕持续下行。

